

Espuma de Poliuretano

Descripción del producto

Espuma de Poliuretano es una espuma de poliuretano de un componente, autoexpandible y lista para usar.

Propiedades

- Excelente estabilidad (sin contracción ni expansión posterior)
- Gran capacidad de relleno
- Buena adherencia en todas las superficies (excepto PE, PP y PTFE)
- Gran valor de aislamiento térmico y acústico
- Muy buenas propiedades de adherencia
- No es resistente a los UV
- Sin freón (perjudicial para la capa de ozono y causante del efecto invernadero)

Aplicaciones

- Relleno de cavidades.
- Sellado de todo tipo de aberturas en construcciones de techos.
- Aplicación de un deflector acústico.
- Mejora del aislamiento térmico en sistemas de refrigeración.
- Todas las aplicaciones de espuma en juntas estáticas y no estáticas.
- Llenado alrededor de tuberías/penetraciones de tuberías.



Datos técnicos

Base		Poliuretano
Consistencia		Espuma estable, tixotrópica
Sistema de curado		Curado por humedad ambiente
Formación de piel	EN 17333-3	10 minutos
Tiempo de corte	EN 17333-3	35 minutos
Conductividad térmica (λ)	EN 17333-5	0,035 W/m.K
Aislamiento acústico	EN ISO 717-1	58 dB
Densidad	EN 17333-1	ca. 29 kg/m ³
Rendimiento conjunto	EN 17333-1	300 ml produce unos 8 m 500 ml produce unos 13 m de espuma 750 ml produce unos 20 m
Rendimiento de la caja	EN 17333-1	300 ml produce aprox. 10 l de espuma 500 ml produce aprox. 17 l de espuma 750 ml produce aprox. 28 l de espuma
Contracción tras el curado	EN 17333-2	< 1%
Expansión después del curado	EN 17333-2	ninguno
Expansión durante el curado	EN 17333-2	ca. 167%
Porcentaje de celdas cerradas	ISO 4590	ca. 7%
Resistencia a la compresión	EN 17333-4	ca. 22 kPa
Fuerza de cizallamiento	EN 17333-4	ca. 39 kPa
Fuerza a la tracción	EN 17333-4	ca. 80 kPa
Elongación a fuerza máxima	EN 17333-4	ca. 17%

Espuma de Poliuretano

Resistencia a la temperatura

-40°C → +90°C

Nota: Formación de piel y velocidad de curado pueden variar en función de factores medioambientales como, por ejemplo, la temperatura, la humedad y el tipo de sustratos.

Método de aplicación

■ Método de aplicación

Agite la lata de aerosol durante al menos 20 segundos. Coloque el adaptador en la válvula. Humedezca las superficies con un rociador de agua antes de la aplicación. Para sustratos no convencionales se recomienda una prueba de adherencia preliminar. Retire la presión del aplicador para detenerlo. Rellene los agujeros y las cavidades por 1/3, ya que la espuma se expandirá. Repita agitar regularmente durante la aplicación. Si tiene que trabajar en capas, repita la humectación después de cada capa. La espuma fresca se puede eliminar con Soudal Gun & Foamcleaner. Antes de usar el limpiador de pistola y espuma, pruebe si las superficies están afectadas o no. Especialmente los plásticos y las capas de laca o pintura pueden ser sensibles a esto. La espuma curada solo se puede eliminar mecánicamente o con Soudal PU-Remover.

■ Temperatura de la lata

De +5 °C a +30 °C

■ Temperatura ambiente

De +5 °C a +35 °C

■ Temperatura superficial

De +5 °C a +35 °C

Recomendaciones de salud y seguridad

Siga los procedimientos habituales de higiene laboral. Consulte la ficha técnica de seguridad de materiales y la etiqueta para obtener más información.

Lleve guantes y gafas protectoras en todo momento.

Retire la espuma curada por medios mecánicos. Nunca la queme.

Utilizar solamente en áreas bien ventiladas.

Embalaje/Logística

Color: champán

Embalaje: Varios tamaños disponibles. Por favor, consulte el catálogo del producto, la web de Soudal o con un comercial de Soudal.

Período de validez: 18 meses en envase sin abrir almacenado en un lugar fresco y seco a temperaturas de entre +5 °C y +25 °C., Se recomienda almacenarlo en posición vertical

Observaciones

- Humedezca las superficies con un rociador de agua antes de la aplicación.
- Si tiene que trabajar en capas, repita la humectación después de cada capa.
- Para superficies no comunes, recomendamos una prueba de adherencia.
- La espuma de poliuretano curada no resistente a los rayos UV debe protegerse de la exposición a los rayos UV mediante pintura, sellando con selladores (por ejemplo, silicona, poliuretano, polímero acrílico o híbrido) o cubriendo.

Esta ficha técnica sustituye a todas las versiones anteriores. Las directivas que incluye este documento son fruto de nuestros experimentos y nuestra experiencia, y se han publicado de buena fe. Es inherentemente general y no constituye ningún tipo de responsabilidad. Debido a la diversidad de materiales y sustratos y al gran número de aplicaciones posibles que están fuera de nuestro control, no podemos aceptar ninguna responsabilidad por los resultados obtenidos. Puesto que el diseño, la calidad del sustrato y las condiciones de procesamiento están fuera de nuestro control, no se aceptará ninguna responsabilidad en relación con esta publicación. En todos los casos, se recomienda llevar a cabo experimentos preliminares. El fabricante se reserva el derecho de modificar los productos sin previo aviso.